





TABLA DE SUBLIMACIÓN

Tiempos y Temperaturas sugeridos

	 PRODUCTO	 TIEMPO (seg)	 TEMPERATURA (°C / °F)	 OBSERVACIONES
CERÁMICA	Taza de cerámica (Tazas blanca, colores, mágica, peltre, glitter, espejo, ventana, neón, etc.)	160 - 180	195 / 383	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica 11oz. 3. Presión media.
	Taza de cerámica cónica (Tazas cónica de 12oz y 17oz, blanca o mágica)	160 - 180	195 / 383	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cónica 12oz ó 17oz. 3. Presión media.
	Vaso de cerámica de café	160 - 180	195 / 383	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cónica 12oz. 3. Presión media.
	Baldosas de cerámica ó Piedra	420	195 / 383	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media. 4. Colocar boca abajo la baldosa
METALES	Botella, Termo y Lata de aluminio (Botella deportiva, lata)	60 a 90	190 / 374	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica 750 ml. 3. Presión baja.
	Jarra, Termo, Botella de acero inox. (Termo, jarra, botella y vaso de vino, loción)	60 a 90	190 / 374	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica 11oz. 3. Presión media.
	Lámina de aluminio (Placa Americana, placa Europea, pop socket, tag o identificador)	60 a 90	190 / 374	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media. 4. Retirar película protectora
	Llavero, destapador de acero	60 a 90	190 / 374	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media.
VIDRIO	Taza, jarra de vidrio, Mason jar	220 - 250	200 / 392	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica 11oz ó 750 ml. 3. Presión media.
	Vaso tequilero	170 a 190	195 / 383	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica tequilera. 3. Presión media.
	Portaretrato, reloj, portavasos	420	195 / 383	1. Imprimir en papel de sublimación, NO espejo. 2. La parte blanca encima de la impresión. 3. Usar resistencia plana, presión baja.
TELA	Telas 100% Poliéster (Tshirt, cojín, alfombra, bolsa reutilizable, bandana, collar y ropa de mascota)	60	195 / 392	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media.
	Goma ó Neopreno (Mousepad, posavasos, funda lata/copa, sandalias, cartuchera)	60	195 / 392	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana 3. Presión media.
	Semicuero/cuerina (Llavero, billetera, porta pasaporte, porta tarjeta, correa de reloj)	60	190 / 374	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana 3. Presión media.
	Gorra (100% poliéster)	40	195 / 392	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa de gorras. 3. Presión media. baja
OTROS	Formica ó MDF (Llaveros, rompecabezas, aviso puerta, posavasos)	90	195 / 392	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia plana. 3. Presión media.
	Rompecabezas de Cartón	60	195 / 392	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia plana. 3. Presión media.
	Carnet de PVC	45	175 / 347	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia plana. 3. Presión baja.
	Funda de cojín de lentejuelas	90	180 / 356	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana 3. Presión media alta .
	Cajas de cartón	40	180 / 383	1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media.

Las temperatura, tiempos y presión, son de referencia, debe realizar sus pruebas, ya que pudiesen cambiar dependiendo de las condiciones de trabajo, temperatura ambiental, humedad relativa e incluso, altitud.