




TABLA DE SUBLIMACIÓN

Tiempos y Temperaturas sugeridos

	 TIEMPO (seg)	 TEMPERATURA (°C / °F)	 OBSERVACIONES	
CERÁMICA	Taza de cerámica <i>(Tazas blanca, colores, mágica, peltre, etc.)</i>	160 - 180	195 / 383	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica 11oz. 3. Presión media.
	Taza de cerámica cónica <i>(Tazas cónica de 12oz y 17oz, blanca o mágica)</i>	160 - 180	195 / 383	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cónica 12oz ó 17oz. 3. Presión media.
	Vaso de cerámica de café	160 - 180	195 / 383	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cónica 12oz. 3. Presión media.
	Baldosas de cerámica	420	195 / 383	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media. 4. Colocar boca abajo la baldosa
METALES	Botella deportiva de aluminio	60 a 90	180 / 356	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica 750 ml. 3. Presión media.
	Lata de aluminio	60 a 90	180 / 356	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica 750 ml. 3. Presión media.
	Jarra de acero inoxidable	60 a 90	180 / 356	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica 11oz. 3. Presión media.
	Lámina de aluminio	60 a 90	180 / 356	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media. 4. Retirar película protectora
	Llavero, destapador de acero	60 a 90	180 / 356	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media.
VIDRIO	Taza, jarra de vidrio, Mason jar	220 - 250	200 / 392	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica 11oz ó 750 ml. 3. Presión media.
	Vaso tequilero	160 a 180	195 / 383	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia cilíndrica tequilera. 3. Presión media.
TELA	Tshirt, cojin, bolsa reutilizable <i>(100% poliéster)</i>	60	200 / 392	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media.
	Mousepad, posavasos de goma	60	200 / 392	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana 3. Presión media.
	Llavero, Billetera Semicuero/curina	60	200 / 392	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana 3. Presión media.
	Llavero, posavasos de formica	90	200 / 392	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia plana. 3. Presión media.
OTROS	Rompecabezas	60	200 / 392	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia plana. 3. Presión media.
	Carnet de PVC	45	175 / 347	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar resistencia plana. 3. Presión baja.
	Piedra	420	180 / 356	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana 3. Presión media - baja.
	Cajas de cartón	40	180 / 383	<ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir en papel de sublimación, modo espejo. 2. Usar prensa plana. 3. Presión media.